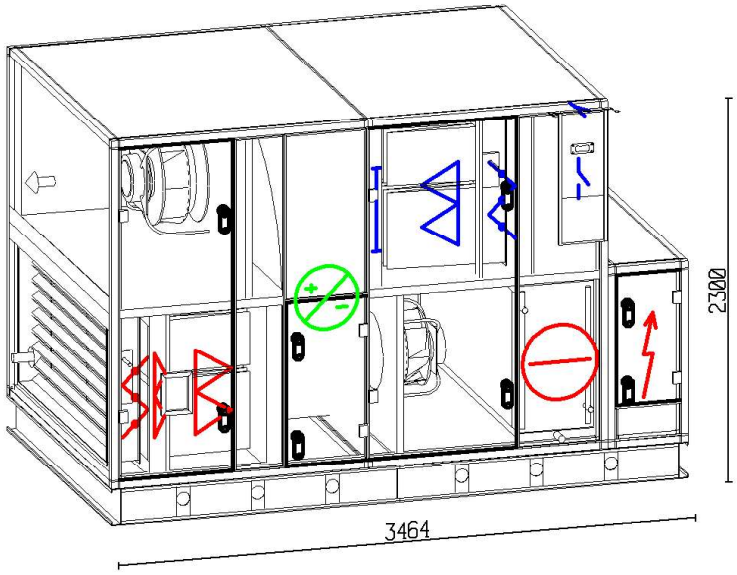
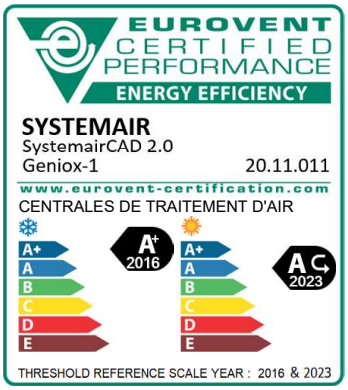
Description: Geniox 20 - Unité intérieure
Largeur de l'unité / Poids: 2232 mm / 1757 kg
Livraison: 4 sections; Montage sur chantier, embase de 218 mm



Unité	
Couleur de l'unité || Isolation || Hygiène	ZincMagnesium || Laine minérale 60 mm / densité 60 kg/ m3 || Standard
Système de régulation	Système de régulation Access
Alimentation puissance Unité	L1 + L2 + L3 + N + PE (3x400V) 50 Hz / 26.4 A
Alimentation puissance réchauffeur électronique	L1 + L2 + L3 + N + PE (3x400V) 50 Hz / 34.6 A
Son rayonné || Soufflage	69 dB(A) || 90 dB(A)
Soufflage Données ventilateur	Densité de l'air 1.205 kg/m³
Débit || Vitesse frontale || Ext. Δp	3.33 m³/s || 1.80 m/s || 950 Pa
Soufflage, Hiver || Eté	20.0°C / RH 32% || 18.0°C / RH 85%
Filtre ISO 16890 || Étapes	ePM1 67.70 || ePM10 60% (M5) + ePM1 60% (F7)
Ventilateur || Tension || Intensité, Amp. Nominal || Tr/min	EC Blue ZAmid - (2 x 5.00) 10.00 kW || 3x400 V || (2 x 8.00) 16.00 A || 2399 Tr/min
Refroidissement, eau || Fluide	53.5 kW ; 28.4/18.0°C || Fluide 7/12°C ; 10.8 kPa ; 2.57 l/s ; Ø 2" / 2"
Chauffage, électrique || Puissance	23.4 kW ; 14.2/20.0°C || 3x400V
Extraction Données ventilateur	Densité de l'air 1.205 kg/m³
Débit || Vitesse frontale || Ext. Δp	2.94 m³/s || 1.59 m/s || 600 Pa
Filtre || Étapes	ePM10 60% (M5)
Ventilateur || Tension || Intensité, Amp. Nominal || Tr/min	EC Blue ZAmid - 4.60 kW || 3x400 V || 7.40 A || 1583 Tr/min

Energie	Dimensionnement	Moyenne	Ventilateurs [8760 heures]
Récupération de chaleur || EN308 (sec)	75.2 % || 79.7 %	75.2 % || 79.7 %	
SFPv *)	3.09 kW(m³/s)	3.09 kW(m³/s)	90063 kWh
SFPe *)	3.27 kW(m³/s)	3.27 kW(m³/s)	89803 kWh
Ecodesign approuvé (2018)	Oui		
Emplacement de la CTA	Paris Orly, France ($t_{dry\ -\ bulb}$ 31.6 °C, $t_{dew\ -\ point}$ 14.1 °C, $t_{dry\ -\ bulbW}$ -3.2 °C)		
*) Les valeurs comprennent la régulation de vitesse ; SFPv = propre - et SFPe = dimensionnement - perte de charge du filtre			



Systemair S.A.S.
Téléphone :+33 437552960
www.systemair.fr
info@systemair.fr

Hiver

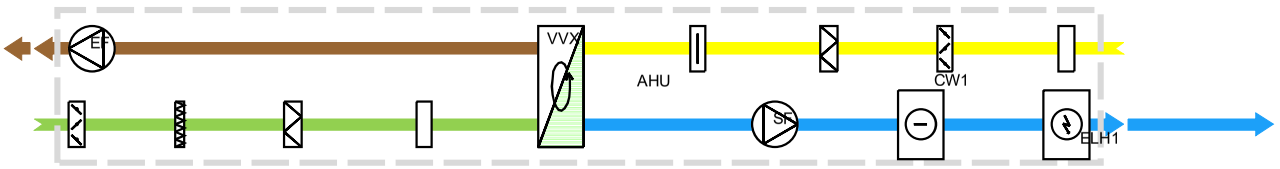
Temperature après [°C]	-2.5	-2.5	-3.0	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0
Humidité après [%]	94	94	98	45	45	45	45	45
Pertes de charge [Pa]	150	32	131	2	44	1	2	450
Pression après la fonction [Pa]	-	150	-632	0	-499	-455	0	-450
		Rendement 73.2% (Pression totale)			ePM10 60% (M5) Filtre			

Eté

Temperature après [°C]	31.6	31.6	31.1	26.0	26.0	26.0	26.0	26.0
Humidité après [%]	36	36	37	50	50	50	50	50

Rejet Air 81 dB(A)

Extérieur Air 79 dB(A)



67 dB(A) Extraction Air

90 dB(A) Soufflage Air

Hiver

Temperature après [°C]	-7.0	-7.0	-7.0	-7.0	-7.0	13.3	14.2	14.2	20.0	20.0
Humidité après [%]	90	90	90	90	90	49	46	46	32	32
Pertes de charge [Pa]	150	2	110	105	2	149	25	75	14	800
Pression après la fonction [Pa]	-150	-152	-262	-367	0	-518	889	814	800	-
			ePM10 60% (M5) Filtre	ePM1 60% (F7) Filtre		75.2/79.7% Wet/dry	Rendement 64.3% (Pression totale)		23.43 kW	

Eté

Temperature après [°C]	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0	27.5	28.4	18.0	18.0	18.0
Humidité après [%]	40	40	40	40	40	52	50	85	85	85
						75.2% wet		53.49 kW		

Données de mise en route

	Soufflage	Extraction	Unité
Perte de charge, filtres propres	60	22	Pa
Consommation ventilateurs filtres propres	6.65	3.12	kW

Pts de fonctionnement alternatifs

	vitesse										Moyenne
Débit, Soufflage, m³/s	3.33										3.33
Débit, Extraction, m³/s	2.94										2.94
Pertes de charge externes, Soufflage	950										
Pertes de charge externes, Extraction	600										
SFPv, kW(m³/s)	3.09										3.09
SFPe, kW(m³/s)	3.27										3.27
Rendement, Rendement (humide), %	75.2										75.2
Rendement, Rendement (sec), %	79.7										79.7
Chauffage électrique, Puissance, kW	23.4										23.4
Batterie froide, Puissance, kW	53.5										53.5
Débit du fluide, l/s	2.57										2.57
Perte de charge du fluide, kPa	10.8										10.8
Spectre acoustique dB(A)											
Soufflage	90										
Air neuf	79										
Rejet	81										
Extraction	67										
Son rayonné	69										
Heures de fonctionnement	8760										
Heures de fonctionnement annuelles	**8760**										

Ecodesign

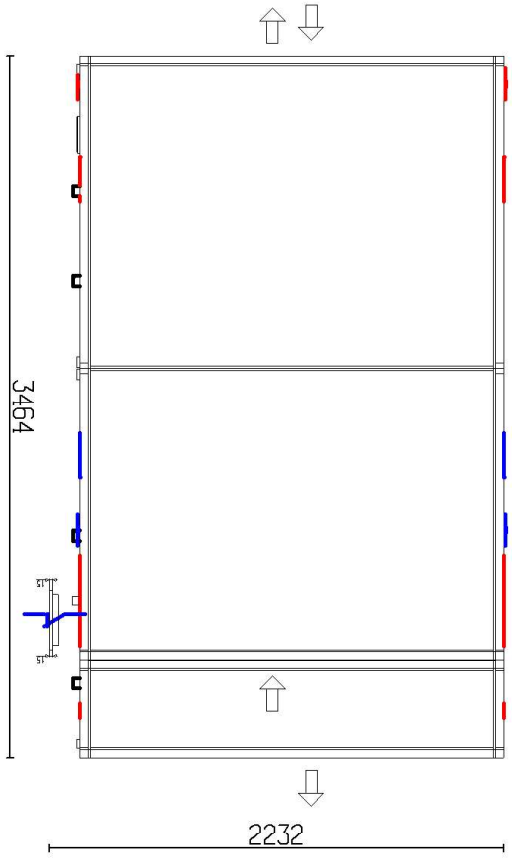
	2018	Valeur	Limite
Type d'unité (non résidentielle - double flux)	Approuvé		
Ventil. vit. Variable ou à plusieurs vit.	Approuvé		
Échange de chaleur	Approuvé		
Eff.thermique échang. De chaleur	Approuvé	80	73
Manomètre	Approuvé		
SFP Int. En W/(m³/s)	Approuvé	538	1022
Validation	Approuvé		

		Soufflage	Extraction	
Fabricant	Systemair			
Modèle	Geniox 20			
Type d'unité	NRVU;BVU			
Type de moteur		EC Bluefin	EC Bluefin	Variation de vitesse installée
Type de récupérateur de chaleur (HRS)	Échangeur de chaleur rotatif			
Efficacité thermique HRS (conditions sèches)	80			%
Unités non résidentielle - rapport des débits		3.33	2.94	m³/s
Consommation électrique incluant la variation et filtres propres		6.32	3.25	kW
SFP Int. En W/(m³/s) 2018	538	322	216	W/(m³/s)
Vitesse frontale		1.80	1.59	m/s
Pression externe nominale		950	600	Pa
Pertes de charges internes des composants		204	153	Pa
Pertes de charge statiques filtres propres		1154	753	Pa
Rendement total du ventilateur par pression statique incl. moteur et contrôle de vitesse		63	71	%
Taux de fuites ext. Max. @ ± 400 Pa		Fuite est inf. à 13.3 l/s -> Taux de fuite est inf. à 0.4 %		
Taux de fuites int. Max. (EATR, ?p = 250 Pa)			Taux de fuite inférieur à 3%.	
Classe énergétique des filtres		B	A	
Description alarme filtres encrassés			Commande déportée	
Lien internet pour les informations de démontage			techdoc.systemair.dk	

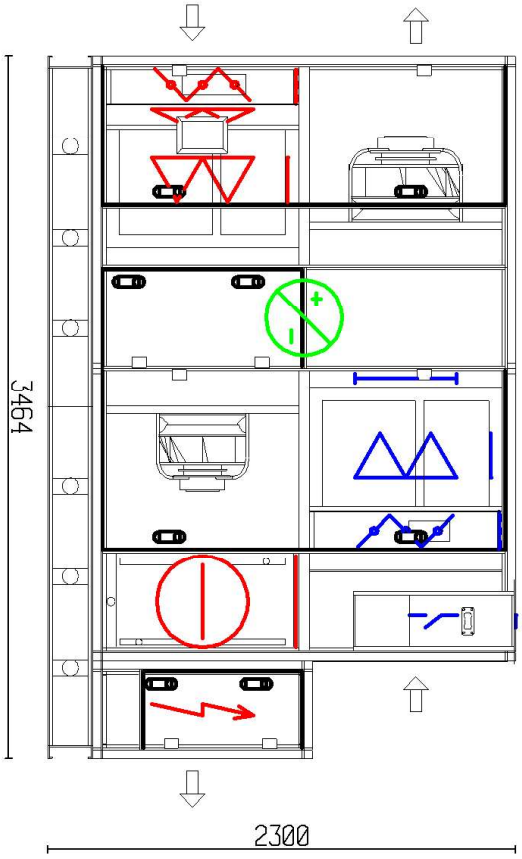
Puissance acoustique	Soufflage	Air neuf	Rejet	Extraction	Son rayonné
Total	90 dB(A)	79 dB(A)	81 dB(A)	67 dB(A)	69 dB(A)

Les données Ecodesign sont calculées pour une configuration de référence équipée de filtres ePM1 60% (F7) au soufflage et ePM10 60% (M5) à la reprise.

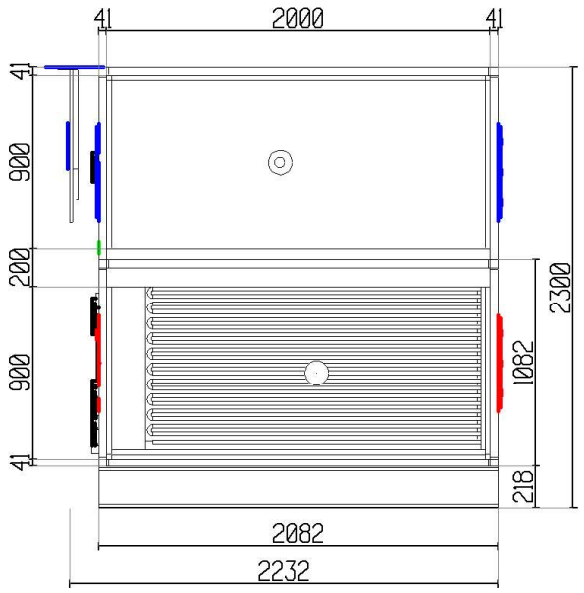
Vue en plan



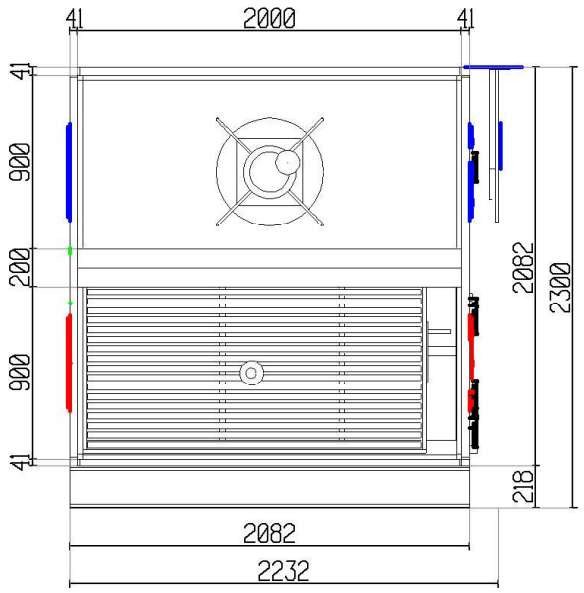
Côté accès



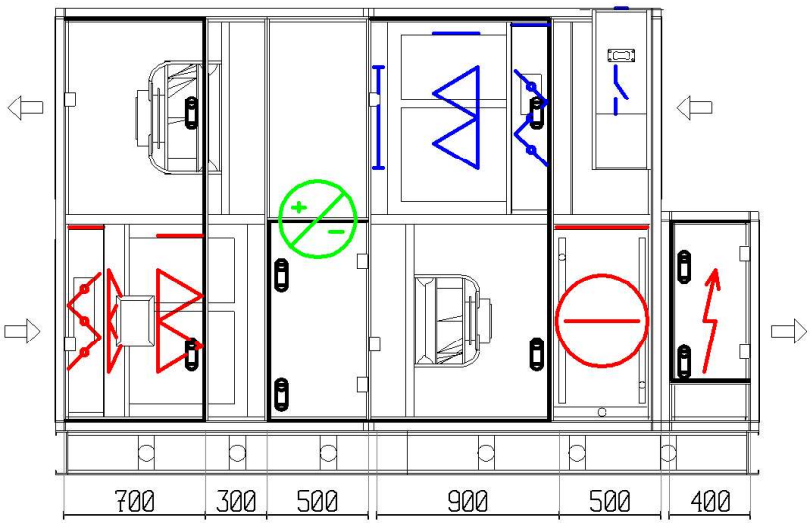
Extrémité droite



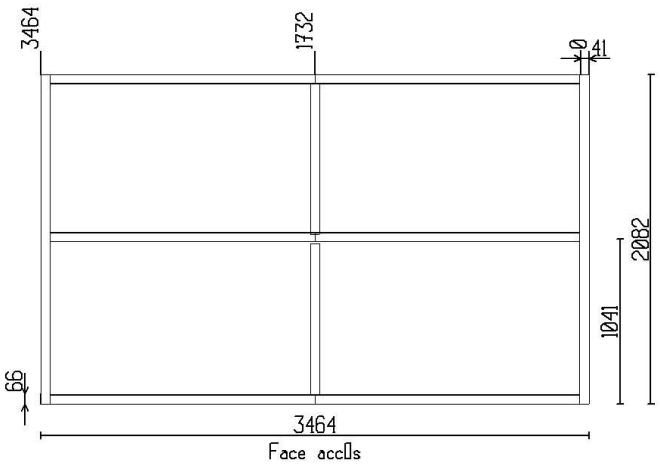
Extrémité gauche

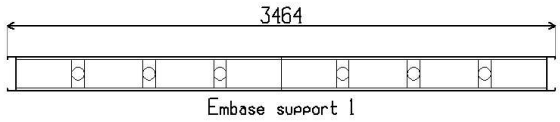


Dimensions des paneeaux et portes



Embases


3464
1732
41
2082
1041
66
3464
Face accÕs


3464
Embase support 1

Spécifications techniques

Unité

Bande de fréquence [Hz] Puissance acoustique	63 [dB]	125 [dB]	250 [dB]	500 [dB]	1K [dB]	2K [dB]	4K [dB]	8K [dB]	Total [dB(A)]
Soufflage	81	90	90	87	85	83	77	67	90
Air neuf	72	86	83	78	68	63	55	45	79
Rejet	73	82	77	79	76	73	69	66	81
Extraction	64	75	68	66	58	52	43	40	67
Son rayonné	73	77	72	63	61	59	54	35	69

Caisson

Panneaux	Tôles d'acier enduites de ZM310, classe de corrosion C5	
Profilés	Profils d'acier enduits de ZM310, classe de corrosion C5	
Profils des meneaux	Profils d'acier enduits de ZM310, classe de corrosion C5	
Angles	PA6 renforcé par fibres	
Isolation	Laine minérale 60 mm / densité 60 kg/ m3	
Protection contre la corrosion	Classe C5 selon EN ISO 12944-2:2018	
Pression de fonctionnement	0 - 2000 Pa (Geniox10 - Geniox31)	
Températures de fonctionnement	-40/+40 °C (Standard)	
	-40/+60 °C (Sur demande)	
Classements	EN 1886, 2. Edition 2008	
Résistance mécanique	Classe D1(M)*	
Fuite externe	-400 Pa: Classe L1(M)* et standard L2(RU)**	
	+700 Pa : Classe L1(M)* et standard L2(RU)**	
Fuites de dérivation filtres	-400 Pa: Classe G1-F9	
	+400 Pa: Classe G1-F9	
Transmittance thermique	Classe T2(M)*	
Facteur de pont thermique	TB2(M)*	
Isolation acoustique du caisson	Bande d'octave Hz	Isolation dB
	63	10
	125	17
	250	22
	500	26
	1000	26
	2000	29
	4000	30
	8000	42

* (M) = Classification selon l'EN1886 test Modelbox GX 66/60-2-RW
** (RU) = Classification selon le test réel de la centrale EN1886

Pieds ou embase

Pieds ou embase	Embase support	
Hauteur embase support	218	mm
Protection contre la corrosion	Classe C5 selon EN ISO 12944-2:2018	

Raccordement gaine

Produit	Dimensions (LxH)	
Extérieur	2000x900 mm	
Soufflage	2000x900 mm	
Extraction	2000x900 mm	
Rejet	2000x900 mm	

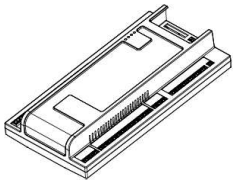
Système de régulation Access

La centrale de traitement d'air est construite avec un système de régulation complet et entièrement intégré - basé sur l'unité de régulation Access montée dans l'armoire électrique et le panneau de commande Access NaviPad (en option) avec une interface utilisateur graphique. La centrale de traitement d'air peut fonctionner de manière autonome ou être gérée à partir d'un système de gestion de bâtiment (GTB).

Access 5 intègrent la communication Bluetooth (BLE) et WiFi, ce qui permet une solution plug-and-play sécurisée et robuste. Grâce à l'application conviviale Access Connect, disponible pour Android et IOS, il est facile de connecter, configurer et contrôler la centrale de traitement d'air à l'aide d'un smartphone ou d'une tablette.

Les fonctions spécifiques à la commande sont configurées et tous les paramètres sont enregistrés en tant que paramètres usine dans le régulateur depuis l'usine. Les étiquettes des composants à l'intérieur de la centrale de traitement d'air n'ont pas les noms de référence spécifique au projet

Unité de régulation Access CU40-C2 WiFi



Entrées/Sorties physiques	40 (10 AI, 12 DI, 4 UI, 6 AO, 8 DO)	
Degré de protection	IP20	
Températures de fonctionnement	0…50	°C
Température du stockage	-20…+70	°C
Tension d'entrée	24	V DC
Connexion externe	Modbus RS485, Modbus TCP/IP ou BACnet IP, Systemair connect (Cloud service)	

Access Application Tool

Outil PC pour la gestion de l'application Access. L'outil offre une gamme complète de fonctions pour la mise à jour du logiciel, la sauvegarde et la restauration, la configuration, l'enregistrement de la mise en service automatisée et l'enregistrement des tendances. L'Access Application Tool peut être téléchargé à l'adresse suivante : www.systemair.com

Access Connect (App)

Access Connect by Systemair est une application mobile pour le contrôle des centrales de traitement d'air utilisant le système de régulation Access 5. Téléchargez l'application sur Google Play pour Android ou Apple App Store pour iOS.

GET IT ON Google Play Available on the App Store

Access NaviPad



Type de panneau	IPS, capacitif	
Résolution	1024x600 (16:9)	
Couleurs	16.7M	
Taille de l'écran (en diagonale)	7"	
Degré de protection	IP54, résistance aux chocs, chute de 1m	
Températures de fonctionnement	0…50	°C
Température du stockage	-20…+70	°C
Tension d'entrée (20 à 48V DC)	24	V DC
Longueur du cable (longueur totale max 100m)	3	m

Coffret de régulation

Tension	3x400	VAC
Hz	50	Hz
Alimentation commutée	24	V DC
Fusible, ventilateur de souf. (coffret principal)	16	A
Fusible, ventilateur de rep. (coffret principal)	10	A
Fusible Iccmax (coffret principal)	6	kA
Intensité consommée	26.4	A

L'installateur doit s'assurer que la protection de l'alimentation principale des convertisseurs de fréquence est conforme aux exigences légales locales. Pour un ou plusieurs moteurs 400 VCA, un disjoncteur à courant résiduel de type B doit être installé. Des filtres HPFI type B devront être prévus pour les moteurs 400 VAC

L'installation électrique (câblage, installation des composants, connecteurs, etc.) de l'unité est effectuée selon 60204-1.

Interrupteur de proximité Gris / Noir - Fourni séparément (63A)	1	pièces

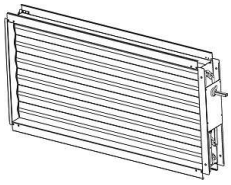
Connexions alimentation élec.

Objet	Pré-fusible	I max	Interrupteur de proximité	Tension nominale
Coffret de régulation	gG/C 32 A	26.4 A	Oui	3x400V + N + PE
Batterie électrique	40 A	35 A	Oui	3x400V + PE

*) Interrupteur principal; Oui= Livré non monté par Systemair, Non= Non fourni par Systemair, Monté = installé d'usine et connecté

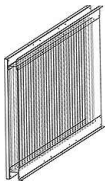
L'unité de soufflage se compose de

Registre



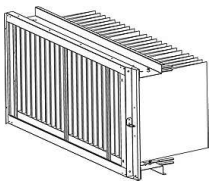
Perte de charge	2	Pa
Lames du registre	Standard	
Couple minimum requis pour l'actionneur	20	Nm
Nombre d'axes	1	
Nombre de registres	1	pièces
Moteur de registre - Type	SF24A-MOD1 SYS	
Moteur de registre - rappel ressort	1	pièces
Moteur de registre - Tensions	24	V

Filtre



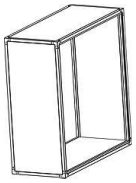
Perte de charge de dimensionnement	110	Pa
Perte de charge initiales/Perte de charge finale	60/160	Pa
Vitesse, frontale	2.13	m/s
Vitesse frontale filtre	0.14	m/s
Classe filtre	ePM10 60% (M5)	
Dimension du filtre	3*[592x592] + 3*[592x287]	
Longueur du filtre	48	mm
Description du filtre	Camfil Ecopleat G	
Matériau	ZincMagnesium	
Prises de pression	2	pièces
Manomètre à aiguille	1	pièces
Le manomètre est livré câblé d'usine.		

Filtre



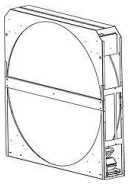
Perte de charge de dimensionnement	105	Pa
Perte de charge initiales/Perte de charge finale	55/155	Pa
Vitesse, frontale	2.13	m/s
Vitesse frontale filtre	0.12	m/s
Classe filtre	ePM1 60% (F7)	
Dimension du filtre	3*[592x592] + 3*[592x287]	
Longueur du filtre	520	mm
Description du filtre	Camfil Hi-Flo II XLT	
Matériau	ZincMagnesium	
Fenêtre d'inspection	1	pièces
Prises de pression	2	pièces
Éclairage LED avec commutateur externe	1	pièces
Manomètre à aiguille	1	pièces
Le manomètre est livré câblé d'usine.		
Jeu de filtre de rechange à poches 520mm ePM1 60% CityFlo (F7)	1	pièces
Jeu de filtre de rechange plan 48mm G4 - Grossier 65%	1	pièces

Section vide



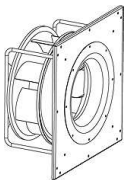
Perte de charge	2	Pa
Longueur	100	mm

Échangeur de chaleur rotatif



	Soufflage	Extraction	
Débit d'air	3.33	2.94	m³/s
Perte de charge	149	131	Pa
HIVER			
Température de l'air, avant/après	-7.0/13.3	20.0/-3.0	°C
Humidité relative, avant/après	90/49	45/98	%
Puissance	109.90		kW
Rendement thermique	75.2		%
Rendement thermique selon EN308 à 3.33 m³/s	79.7		%
Rendement humidité	59.2		%
Classe d'énergie pour la récupération de chaleur (EN13053)		H1	
ÉTÉ			
Température de l'air, avant/après	32.0/27.5	26.0/31.1	°C
Humidité relative, avant/après	40/52	50/37	%
Puissance	19.20		kW
Rendement thermique	75.2		%
Rendement humidité		-0.2	%
Type échangeur de chaleur		ST - condensation (température)	
Catégorie d'échangeur		B - Haut	
Diamètre échangeur rotatif		Ø1840	
Description		ST1-SL-WV-1840-SM-WO-DU-0	
Variateur de vitesse: Échangeur		Vitesse variable	
Données électriques		1x230V, 150W, 0.65Amp.	
FCDAE		1.04	
EATR		0.43	%

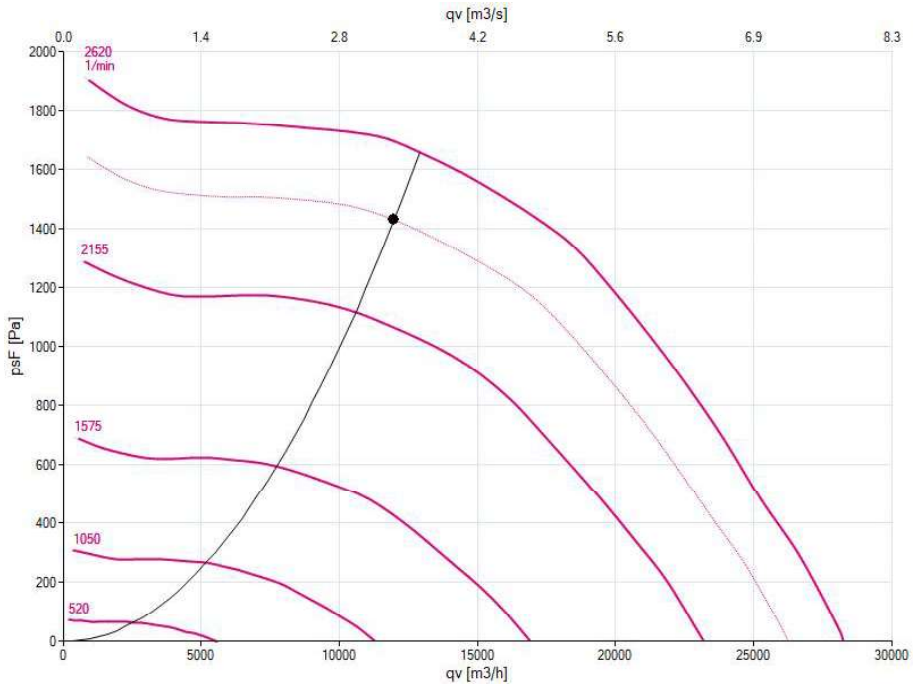
Double ventilateur



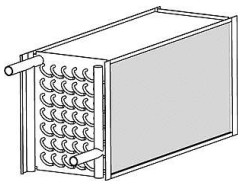
Débit d'air	3.33	m³/s
Pertes de charge externes	950	Pa
Perte de charge	25	Pa
Pression statique (Sélectionné en conditions humides)	1432	Pa
Pression totale	1451	Pa
Vitesse du ventilateur	2399	Tr/min
Vitesse maxim. du ventilateur	2620	Tr/min
Rendement total (press. Statique), incluant le moteur et la variation	63.4	%
Rendement total (press. totale), incluant le moteur et la variation	64.3	%
Facteur-K (p=1,2 kg/m³)	(2 x 220) 440	
Type ventilateur - 2xL - Turbine ZAmid	GR45I-ZID.GG.CR	
Efficacité ErP n(stat,A)	73.4	%
Classe d'efficacité ErP N(actual)/ N(target)	76.6 / 62	
Conformité ErP	Oui	

Transmission directe

Moteur		
Type moteurs	Moteur EC	
Type moteurs-Norm	ZID.GG.CR	
Protection moteur		
Puissance totale	(2 x 5.00 kW) 10.00	kW
Vitesse (nominale)	2620	Tr/min
Intensité totale, Amp.	(2 x 8.00 A) 16.00	A
Tension	3x400	V
Puissance consommée sur l'alimentation principale, y compris la variation de vitesse	7.52	kW
SFPv, filtres propres avec variation	2.10	kW(m³/s)
Hiver : Température avant/après	13.3 / 14.2	°C
Eté: Température avant/après	27.5 / 28.4	°C
Hiver : Humidité avant / après	49 / 46	%
Eté: Humidité avant / après	52 / 50	%



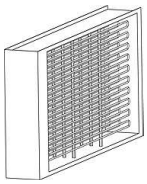
Batterie froide



Débit d'air	3.33	m³/s
Perte de charge, batterie avec condensats	54	Pa
Pertes de charge sur l'air, batterie sèche	41	Pa
Température de l'air avant/après	28.4/18.0	°C
Humidité relative de l'air avant/après	50/85	%
Puissance froid totale	53.49	kW
Refroidissement sensible en % du refroidissement total	78	%
Vitesse frontale	2.27	m/s
Condensats	0.3	l/min
Type fluide	Eau	
Température du fluide entrée/sortie	7.0/12.0	°C
Débit du fluide	2.57	l/s
Perte de charge du fluide	10.8	kPa
Vitesse du fluide	0.89	m/s

Volume batterie	28.7	l
Côté raccordements	Côté accès	
Dimension des connexions entrée/sortie	2" / 2"	
Matériau tube	Cu	
Matériau ailettes	Al	
Épaisseur ailettes	0.11	mm
Espace entre les ailettes	2.5	mm
Matériau du cadre	FeZn	
Nombre de rangs	3	
Matériau bac à condensation	Acier inoxydable	
Diamètre du tuyau du bac à condensats	40	mm
Type batterie	GXK-20-W-5-3-15-840-1748-2.5-CU-Al11-H-2	
Séparateur de gouttes	21	Pa
Siphon	1	pièces
Vanne pour le refroidissement	Vanne à 3 voies, Kvs 25.00, DN50 Filetage femelle	
Perte de charge vanne calculée	14	kPa

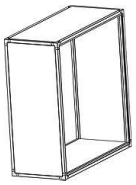
Batterie chaude



	Hiver	Eté	
Débit d'air	3.33		m³/s
Vitesse frontale à la batterie	2.27		m/s
Température de l'air avant/après	14.2/20.0		°C
Humidité relative, avant/après	46/32		%
Puissance	23.43		kW
Nombre d'étages		Modulant	
Puissance		24.0	kW
Tension		3x400	V
Intensité, Amp		34.6	A
Côté raccordements		Côté accès	
Les batteries électriques doivent avoir une alimentation électrique séparée			
Le débit d'air minimum de fonctionnement pour cette batterie de chauffage électrique à faible			
débit est le suivant		1.03	m³/s
Interrupteur de proximité Gris / Noir - Fourni séparément (63A)		1	pièces

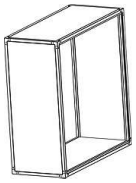
L'unité d'extraction se compose de

Section vide



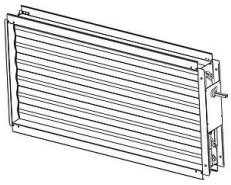
Perte de charge	2	Pa
Longueur	400	mm

Section vide



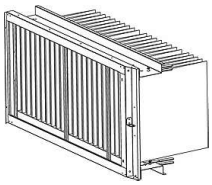
Perte de charge	2	Pa
Longueur	100	mm

Registre



Perte de charge	1	Pa
Lames du registre	Standard	
Couple minimum requis pour l'actionneur	20	Nm
Nombre d'axes	1	
Nombre de registres	1	pièces
Moteur de registre - Type	SF24A-MOD1 SYS	
Moteur de registre - rappel ressort	1	pièces
Moteur de registre - Tensions	24	V

Filtre



Perte de charge de dimensionnement	44	Pa
Perte de charge initiales/Perte de charge finale	22/66	Pa
Vitesse, frontale	1.88	m/s
Vitesse frontale filtre	0.11	m/s
Classe filtre	ePM10 60% (M5)	
Dimension du filtre	3*[592x592] + 3*[592x287]	
Longueur du filtre	520	mm
Description du filtre	Camfil Hi-Flo II XLT	
Matériau	ZincMagnesium	
Prises de pression	2	pièces
Manomètre à aiguille	1	pièces
Le manomètre est livré câblé d'usine.		
Transmetteur de pression (2500 Pa)	1	pièces
Pressostat d'encrassement de filtre (TOR)	1	pièces

Section de contrôle

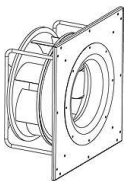


Perte de charge	2	Pa
Longueur	100	mm

Échangeur de chaleur rotatif

Les données sont basées sur le soufflage

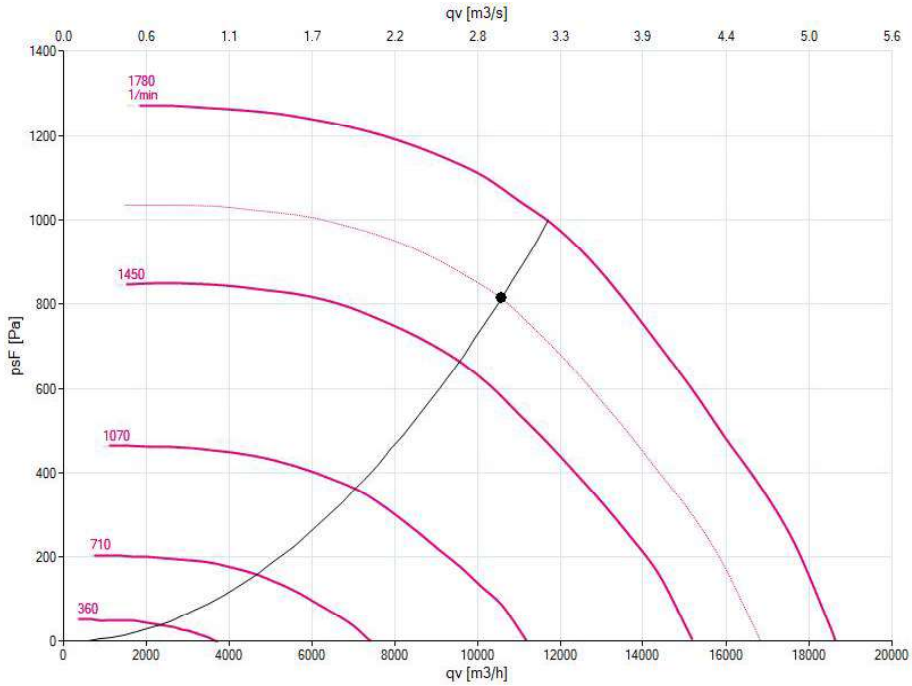
Ventilateur



Débit d'air	2.94	m³/s
Pertes de charge externes	600	Pa
Perte de charge	32	Pa
Pression statique (Sélectionné en conditions humides)	814	Pa
Pression totale	838	Pa
Vitesse du ventilateur	1583	Tr/min
Vitesse maxim. du ventilateur	1780	Tr/min
Rendement total (press. Statique), incluant le moteur et la variation	71.1	%
Rendement total (press. totale), incluant le moteur et la variation	73.2	%
Facteur-K (p=1,2 kg/m³)	355	
Type ventilateur - M - Turbine ZAmid	GR56I-ZID.GL.CR	
Efficacité ErP n(stat,A)	75.7	%
Classe d'efficacité ErP N(actual)/ N(target)	79.3 / 62	
Conformité ErP	Oui	
Transmission directe		

Moteur

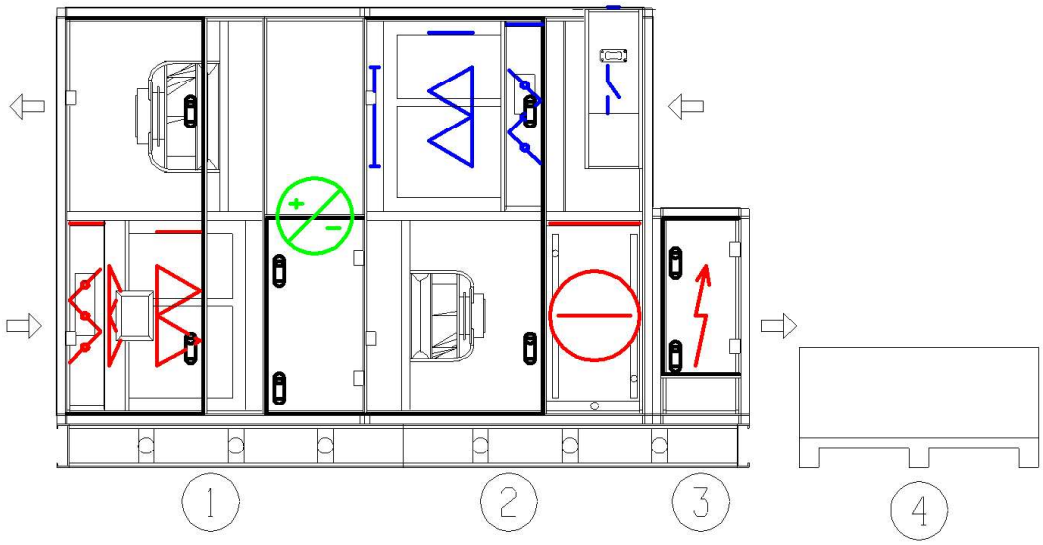
Type moteur	Moteur EC	
Type moteurs-Norm	ZID.GL.CR	
Protection moteur		
Puissance	4.60	kW
Vitesse (nominale)	1780	Tr/min
Intensité, Amp	7.40	A
Tension	3x400	V
Puissance consommée sur l'alimentation principale, y compris la variation de vitesse	3.37	kW
SFPv, filtres propres avec variation	1.12	kW(m³/s)
Hiver : Température avant/après	-3.0 / -2.5	°C
Eté: Température avant/après	31.1 / 31.6	°C
Hiver : Humidité avant / après	98 / 94	%
Eté: Humidité avant / après	37 / 36	%



Expédition - Dimensions et poids du colis

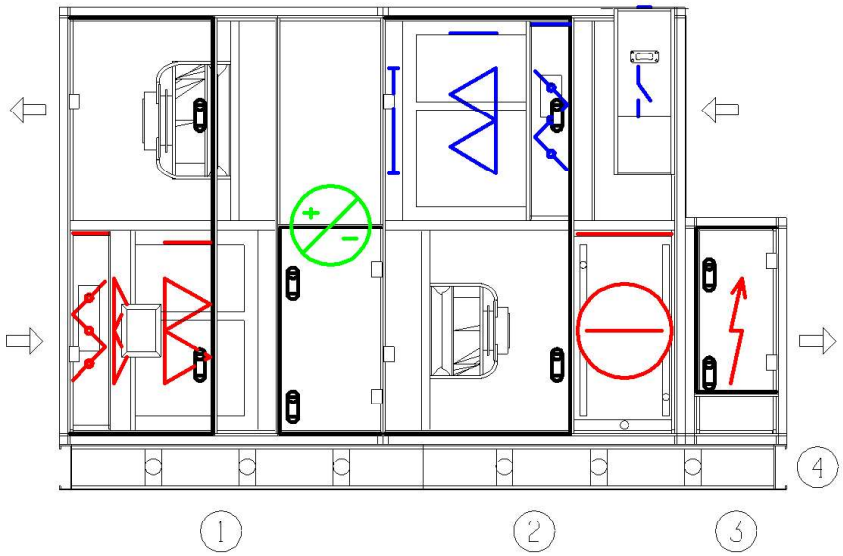
Colis	Dimensions (largeur x hauteur x longueur), Emballage inclus	Poids, emballage inclus	Poids de l'unité
Colis 1	2182 x 2202 x 1621 mm	829 kg	807 kg
Colis 2	2332 x 2202 x 1521 mm	629 kg	607 kg
Colis 3	2182 x 1202 x 562 mm	141 kg	134 kg
Colis 4	650 x 600 x 2200 mm	185 kg	175 kg

L'embase est livrée non assemblée. L'assemblage doit être réalisé sur le site avant que les sections de la centrale soient posées dessus.



Poids

Section No	Code section	Code fonction	Poids de la fonction kg	Poids de la section kg
1	Caisson Longueur 1541 mm			807
		Caisson	340	
		Registre	35	
		Filtre	69	
		Section vide	0.1	
		Échangeur de chaleur rotatif	284	
		Ventilateur	79	
2	Caisson Longueur 1441 mm			607
		Caisson	330	
		Double ventilateur	98	
		Batterie froide	116	
		Section vide	0.1	
		Section vide	0.1	
		Registre	35	
		Filtre	28	
		Section de contrôle	0.1	
3	Caisson Longueur 482 mm			134
		Caisson	80	
		Batterie chaude	54	
4	Embase support Longueur 3464 mm			175
	Autres composants			36
	Poids de l'unité			1758



Résumé des notes pour l'impression destinée au client.

Note

L'unité de soufflage se compose de

- **Registre**
- **Filtre**
- **Filtre**
- **Section vide**
- **Échangeur de chaleur rotatif**
- **Double ventilateur**
- **Batterie froide**
- **Batterie chaude**

L'unité d'extraction se compose de

- **Section vide**
- **Section vide**
- **Registre**
- **Filtre**
- **Section de contrôle**
- **Échangeur de chaleur rotatif**
- **Ventilateur**

Résumé des notes pour l'impression destinée à la production.

Note

L'unité de soufflage se compose de

Registre
Filtre
Filtre
Section vide
Échangeur de chaleur rotatif
Double ventilateur
Batterie froide
Batterie chaude

L'unité d'extraction se compose de

Section vide
Section vide
Registre
Filtre
Section de contrôle
Échangeur de chaleur rotatif
Ventilateur

Diagramme IX

Unité	Geniox 20
Unité n°	

